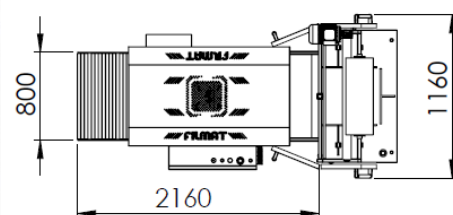
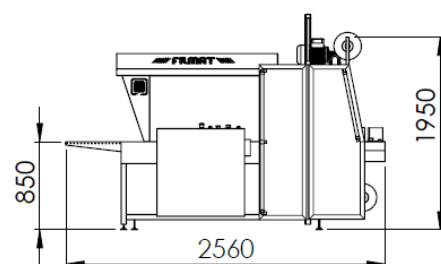


Linia Pakowania Automatem

Typ LPA10


Materiał:

Stal DC01

Powierzchnia:

Matowa struktura

Kolor standardowy:

Szary RAL 7035

Wykonanie specjalne na zamówienie:

Wykonanie ze stali kwasoodpornej

Osadzony na jednej ramie tunel obkurczający z maszyną owijającą w tuleję z taśmy folii termokurczliwej.

Maszyna przystosowana do pracy ciągłej w linii produkującej różne artykuły w opakowaniach typu: puszka, słoik, butelka, kartonik, itp. Po przejściu opakowań dostarczanych transporterem z linii produkującej cały proces formowania pakietów na płycie pośredniej odbywa się ręcznie. Pozostały cykl pakowania jest przebiega automatycznie.

Model	LPA10	LPA10X
Wymiar komory (mm)	600x1000x380	
Max wym. Pakietu (mm)	450x340x300	
Folia wymiar (mm)	max rolka 300/ fi wew. rury 76	
Stałocielny zespół zgrzewający pośrodku pakietu 2+1	tak	
Wydajność (pak/min.) standard/zamówienie	do 12/25	
Prędkość transportera (mb/min)	stała 4	płynnie regulowana 4,1-9,2
Zasilanie elektryczne	3x400/230V 50/60Hz z zabezpieczeniem	
Pobór prądu (A)	25	
Moc (kW) zainstal./śr. pobór	15/6	
Temperatura obkurczania	Zalecana 140-180°C/ dopuszczalna 250°C	
Sprężone powietrze (Mpa)/zapotrzeb. (m ³ /h)	0,7/3	
Masa (kg)	~450	
Poziom hałasu równoważny A w dB	~75	